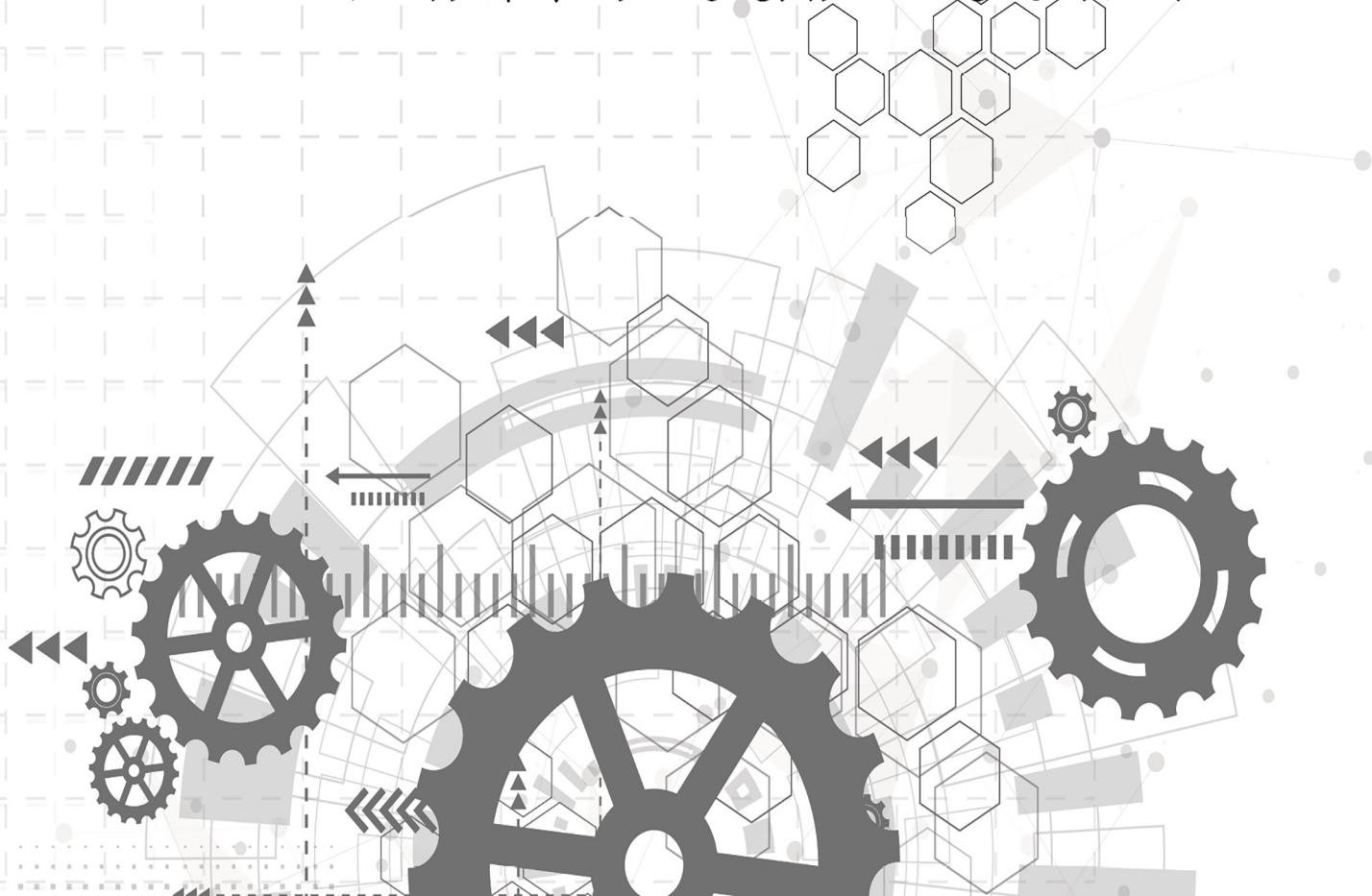




شرکت صنایع جوشکاری و تولید الکترود شیراز **WIEM** شرکتی پیشرو در زمینه صنایع جوش در ایران با تولید سالانه ظرفیت ۶۰۰۰ تن از الکترودهای معمولی و تخصصی در سال ۱۹۷۶ میلادی تحت لیسانس **ESAB** سوئد و گواهی مدیریت یکپارچه **IMS** از شرکت **QA** اتریش در شهر شیراز تاسیس گردید.

این شرکت با بیش از ۴۵ سال تجربه در زمینه تولید محصولات صنایع جوش و برش و قرارگرفتن در فهرست بلند نفت مفتخر به همکاری با شرکت های معظم صنایع داخلی و خارجی است، با خرید سهام عمده این شرکت در سال ۱۳۹۹ توسط هلدینگ مدیریت ثروت پایا با رویکرد جدید توسعه و در راستای افزایش سهم تولیدات داخلی در مرتفع نمودن نیازهای صنایع کشور، اقدام به انجام پروژه های تحقیقاتی نموده است و در کارنامه خود تولید محصولاتی را دارد که در سال های گذشته کشور برای این محصولات چشم به واردات آنها داشت.



E7018

الکترودی است قلبیایی بانرخ جایگزینی حدود 115 درصد که برای جوشکاری فولادهای ساختمانی، ساخت مخازن، کشتی سازی و ساخت جرتقیل و ... مناسب می باشد. جوش حاصل از این الکترود عاری از ترک و چقرمه می باشد. ظاهر جوش تمیز و بدون بریدگی کنار جوش می باشد.

E7018- H4

الکترودی است قلبیایی با هیدروژن بسیار کم که برای جوشکاری فولادهای معمولی تا 0/4 درصد کربن مورد استفاده قرار می گیرد. فلز جوش این الکترود به علت داشتن هیدروژن کم مقاوم به ترک بوده و از چقرمگی خوبی برخوردار است. ظاهر جوش تمیز و بدون بریدگی کنار جوش می باشد.

E7018- A1

الکترودی است قلبیایی با حدود 0/5 درصد مولیبدن که برای جوشکاری فولادهای مقاوم به خزش در مخازن تحت فشار و دیگها تا دمای 500C مورد استفاده قرار می گیرد.

E7018-1

الکترودی است قلبیایی که برای جوشکاری فولادهای تا 0/6 درصد کربن مناسب است. فلز جوش حاصل از این الکترود استحکام ضربه بسیار خوبی در دمای پایین دارد و در مقابل ترک خوردگی مقاوم است.

E7018-1 H4

الکترودی است قلبیایی که جهت جوشکاری فولادهای کربنی مناسب می باشد. فلز جوش این الکترود به دلیل وجود مقدار هیدروژن کم، مقاوم به ترک بوده و از چقرمگی مناسبی برخوردار است. قوس الکتریکی پایدار و متمرکز، ظاهر جوش تمیز از خصوصیات بارز این الکترود می باشد. جوش این الکترود از آزمایش رادیوگرافی با کیفیت مناسبی برخوردار است.

E7018-G

الکترودی است قلبیایی که برای مصارف عمومی و فولادهای نرم و کم آلیاژ مورد استفاده قرار میگیرد. مقاومت در برابر خزش و خوردگی از مزایای جوشکاری با این الکترود می باشد.

E8018-C1

الکترودی است قلبیایی که برای جوشکاری فولادهای نیکل دار که کاربرد آنها در دماهای پایین می باشد و چقرمگی فلز جوشکاری شده اهمیت دارد مورد استفاده قرار می گیرد. این الکترود برای جوشکاری در صنایع کشتی سازی، مخازن، لوله ها و تانکرهای نگهداری گاز کاربرد دارد.

الکترودهای قلبیایی

E8018-G- H4

الکترودی است قلبیایی که برای جوشکاری فولادهای دانه ریز که در مخازن تحت فشار، دیگها، لوله ها، اسکلت های فولادی، سدسازی و کشتی سازی استفاده میشود کاربرد دارد. جوش آن چقرمه و مقاوم به ترک بوده و دارای مقدار هیدروژن کمی میباشد.

E8018- B2

الکترودی است قلبیایی حاوی مولیبدن و کروم که برای جوشکاری فولادهای مقاوم به خزش در مخازن تحت فشار، دیگ سازی و لوله کشی تا دمای کاری حدود 570 C مورد استفاده قرار می گیرد.

E8018-G

الکترودی است قلبیایی که برای جوشکاری فولادهای دانه ریز که در مخازن تحت فشار، دیگها، لوله ها، اسکلت های فولادی، سدسازی و کشتی سازی استفاده می شود کاربرد دارد.

11018-M

الکترودی است قلبیایی که جهت جوشکاری فولادهای دانه ریز با استحکام بالا مورد استفاده قرار می گیرد. فلز جوش این الکترود به دلیل وجود مقدار هیدروژن کم، مقاوم به ترک بوده و از چقرمگی مناسبی برخوردار است. پاشش کم، ظاهر جوش تمیز، قوس الکتریکی با نفوذ مناسب و مقاومت به ضربه خوب در دماهای پایین از ویژگی های این الکترود می باشد. جوش این الکترود از آزمایش رادیوگرافی با کیفیت مناسبی برخوردار است.

8018-P2

الکترودی است قلبیایی که جهت جوشکاری فولادهای کم آلیاژ و سازه های سنگین دارای استحکام بالا مورد استفاده قرار می گیرد. پاشش کم، ظاهر جوش تمیز، قوس الکتریکی با نفوذ مناسب و فلز جوش عاری از ترک و چقرمه از ویژگی های این الکترود می باشد. جوش این الکترود از آزمایش رادیوگرافی با کیفیت مناسبی برخوردار است.

E9018-G

الکترودی است قلبیایی که برای جوشکاری فولادهای دانه ریز و استحکام بالا بکار می رود. این الکترود جهت پر کردن گذرگاهها، نصب خط لوله با قطر بالا و مخازن تحت فشار و اسکلت های فلزی بسیار مناسب است. فلز جوش این الکترود، از چقرمگی و مقاومت به تردی بالایی برخوردار بوده و حاوی مقدار کمی هیدروژن می باشد.

E6010

الکترودی سلولزی است که برای جوشکاری در خطوط لوله و مخزن سازی استفاده می شود. قوس الکتریکی پایدار به همراه نفوذ خوب از ویژگیهای این الکتروود می باشد و این امر باعث می شود در حالت سرازیر نیز قابلیت جوشکاری خوبی داشته باشد.

E7010-P1

الکترودی سلولزی است که برای جوشکاری در لوله های قطور و استحکام بالا و مخزن سازی استفاده می شود. این الکتروود برای پاسهای ریشه، گرم و پرکن مورد استفاده می گیرد.

E 7010- A1

الکترودی سلولزی حاوی مولیبدن که برای جوشکاری خطوط لوله قطور با استحکام بالا مخصوصا در حالت سرازیر مورد استفاده قرار می گیرد. این الکتروود برای جوشکاری پاسهای ریشه، گرم و پرکن مورد استفاده قرار میگیرد.

E7010 G

الکترودی سلولزی با قدرت نفوذ بالا می باشد که برای جوشکاری لوله ها مورد استفاده قرار می گیرد. این الکتروود برای پاس های ریشه، گرم و پرکن مورد استفاده قرار می گیرد.

E 8010-G

الکترودی سلولزی است که برای جوشکاری لوله ها مورد استفاده قرار می گیرد. این الکتروود برای پاس های گرم و پرکن مورد استفاده قرار می گیرد.

الکترودهای سلولزی

E 8010 P1

الکترودی سلولزی است که برای جوشکاری در لوله های قطور و استحکام بالا استفاده می شود. این الکتروود برای پاسهای گرم و پرکن مخصوصا در حالت سرازیر مورد استفاده قرار می گیرد.

الکترودهای روتیلی

E6013

الکترودی روتیلی با قابلیت جوشکاری در تمام حالات که برای مصارف عمومی، جوشکاری فولادهای معمولی ساختمانی، مخازن، مونتاژکاری و ... به کار می رود. این الکتروود استارت اولیه خوبی دارد و برقراری مجدد قوس در آن بسیار راحت می باشد.

E7024

الکترودی است روتیلی با پودر آهن با جایگزینی حدود 165 درصد که چقرمگی خوبی دارد. این الکتروود شیارهای بزرگ را خیلی سریع پر می کند و از این جهت برای جوشکاری مقاطع خیلی بزرگ مقرون به صرفه است. جوش تمیز و صافی دارد و سرباره آن به راحتی جدا می شود.

E308-L16

الکترودی روتیلی است که برای جوشکاری فولادهای ریختگی یا فولادهای کروم- نیکل زنگ نزن آستنیتی با کربن بسیار کم و همچنین برای فولادهای زنگ نزن و مقاوم به حرارت مناسب می باشد. جدا شدن آسان سرباره و برقراری راحت قوس از خصوصیات این الکتروود می باشد.

الکترودهای مخصوص جوشکاری فولادهای زنگ نزن

عضویت در تمامی AVL های معتبر

عضویت در فهرست بلند وزارت نفت AVL Nioc

عضویت در وندور لیست شرکت ساختمان و نصب صنایع پتروشیمی

عضویت در فهرست تامین کنندگان مجاز شرکت ملی گاز ایران AVL NIGC

عضویت در فهرست تامین کنندگان مجاز شرکت ملی پتروشیمی ایران PVL NIPC

عضویت در وندور لیست شرکت ملی گاز ایران (استانهای فارس ، خوزستان ، خراسان ، کرمانشاه و زنجان)

عضویت در فهرست تامین کنندگان مجاز شرکت ملی پالایش و پخش فرآورده های نفتی ایران AVL NIOR&DC

عضویت در وندور لیست شرکت مهندسی و توسعه گاز ایران ، شرکت ملی مهندسی و ساختمان نفت ایران ، MPC

عضویت در سامانه الکترونیکی کالای صنعت نفت و درج نام شرکت در توکن وزارت نفت (لیست بلند وزارت نفت)

عضویت در وندور لیست شرکت پالایش و پخش فرآورده های نفتی ایران (شرکت نفت فلات قاره ، مینا و توگا و ماشین سازی اراک)

عضویت در وندور لیست شرکت ملی مناطق نفت خیز جنوب (شرکت بهره برداری نفت و گاز زاگرس جنوبی ، کارون ، مارون ، آغاچاری و اروندان)

اخذ تمامی گواهی های معتبر

دارای گواهی صلاحیت شرکت های تولید کننده از شرکت ملی گاز ایران به شماره ۶۴۰۱
دارنده گواهینامه شرکت رده بندی آسیا در خصوص صنایع کشتی سازی
گواهینامه کیفیت محصولات از سازمان ملی استاندارد
گواهینامه (2015) ISO 9001 ، (2018) ISO 45001 ، (2015) ISO 14001 ، ISO

چندی از مشتریان و کارفرمایان در یک نگاه



شرکت ملی نفت ایران



✉ Commerce@shirazelectrode.co | ۰۷۱-۹۱۰۲۶۱۱۹-۲۲ | پلیس راه شیراز سپیدان | 📍

🌐 www.shirazelectrode.co